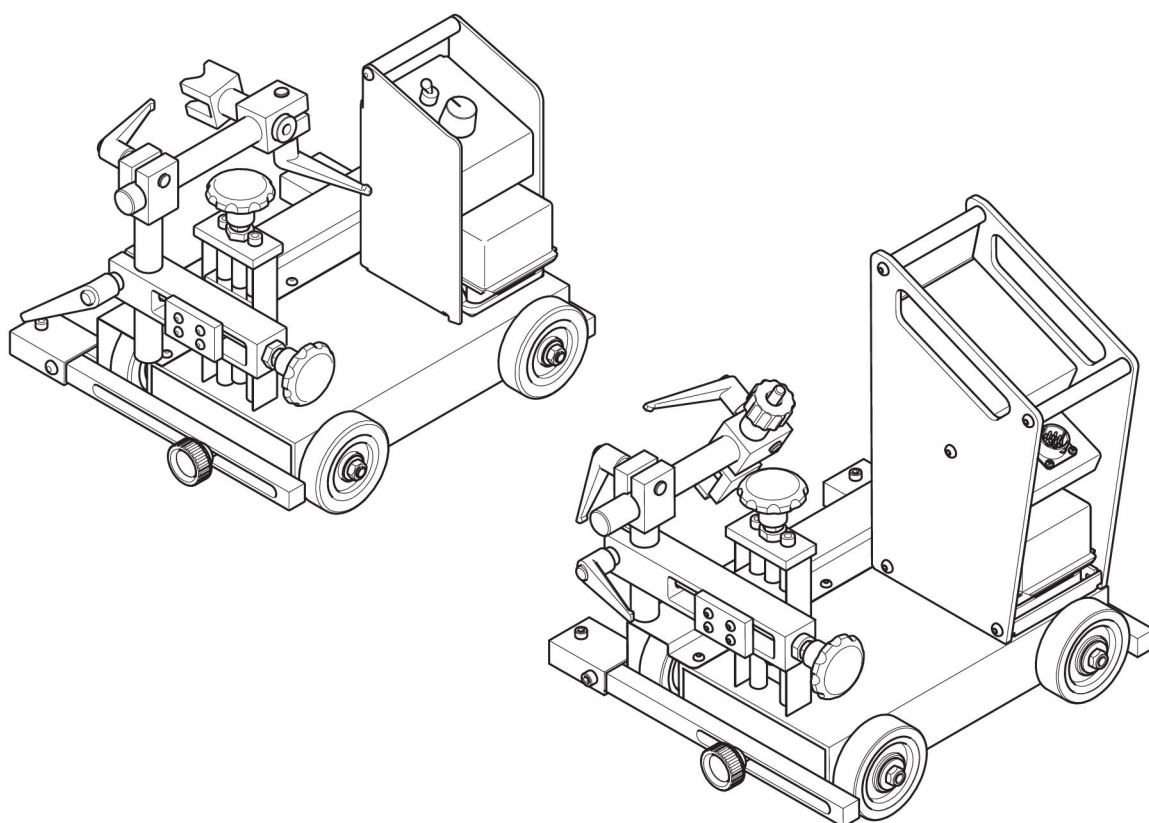


Miggytrac™ B501, ***Miggytrac™ B5001***



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Miggytrac B501, Serial number: 1525 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60204-1:2006/AC2010, Safety of machinery - Electrical equipment of machines. Part 1: General requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-3:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-3: Generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Gothenburg

2018-10-15

Signature

Edward Hansen

Position

Global Director, Flexible Automation

CE 2018



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Miggytrac B5001, Serial number: 1810 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010,	Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg

Global Director, Flexible Automation

2018-10-15

Edward Hansen

CE 2018

1	OHUTUS	5
1.1	Sümbolite tähendus	5
2	SISSEJUHATUS	9
3	TEHNILISED ANDMED	10
4	PAIGALDAMINE	11
4.1	Kokkupanek	11
4.2	Reguleerige eesmist hooba	11
4.3	Paigaldage aku	12
4.4	Põleti paigaldamine	13
4.5	Paigaldage magnetikomplekt (valikuline)	13
5	KASUTAMINE	15
5.1	Keevitamine	15
5.2	Miggytrac™ B501 traktori käivitamine ja peatamine	15
5.3	Miggytrac™ B5001 traktori kasutamine	17
5.3.1	Ühendused ja juhtimisseadmed	17
5.3.2	Värviekraaniga seadete paneel	18
5.3.3	Menüü valik	18
5.3.4	Möötühikute valimine	19
5.3.5	Funktsioonide seaded	19
5.3.6	Traadi etteandeseadme paigaldamine	22
6	HOOLDUS	23
6.1	Igapäevane hooldus	23
6.2	Iganädalane hooldus	23
7	VARUOSADE TELLIMINE	24
	MÕÕTUDEGA JOONIS	25
	TELLIMISNUMBRID	27
	TARVIKUD	29

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.

4. Isikukaitsevahendid:

- Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
- Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sörmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada

5. Üldised ohutusabinõud

- Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
- Kõrgepingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
- Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
- Seadmete määrimist ja hooldust ei **tohi** viia läbi nende töötamise ajal

**HOIATUS!**

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.

**ELEKTRILÖÖK – võib tappa!**

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.

**ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud**

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid kehast mööda samalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid kehast võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.

**AEROSOODID JA GAASID – võivad olla tervisele ohtlikud**

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel.
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale

**KEEVITUSKIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu**

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega.

**MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist**

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.

LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi

- Veenduge, et kõik ukсед, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege ukсед pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.



- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.

TULEOHT

- Sädemed (keevituspripsmed) võivad põhjustada tulekahju. Veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!**ETTEVAATUST!**

See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.

**HOIATUS!**

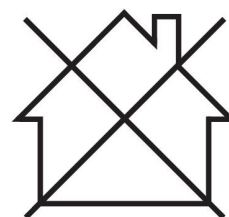
Kui aku maksimaalne töötemperatuur (+60 °C) ületatakse, võib tekkida suur plahvatusoht.

**HOIATUS!**

Ärge kasutage keevitusvooluallikat külmunud torude sulatamiseks.

**ETTEVAATUST!**

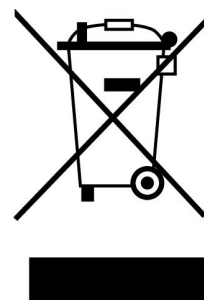
Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiiruslike häiringute tõttu.

**TÄHELEPANU!****Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!**

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

Miggytrac™ B501 ja Miggytrac™ B5001 on mõeldud MIG/MAG plaatide ja talade MIG/MAG-keevituse jaoks.

Miggytrac™ B501 ja Miggytrac™ B5001 on kompaktsed akutoitel keevitustraktorid, millele saab paigaldada keevituspõleti. Mõlemad traktorid kasutavad 18 V alalisvoolu liitiumioonakust. Miggytrac™ B5001 kasutab ka 42 V vahelduvvoolu keevitusvooluallikast. Traktorite neljarattavedu annab neile head veomadused ja kõrge pöördemomendiga samm-mootor tagab stabiilse keevituskiiruse. Miggytrac™ on ette nähtud keevitamiseks 4-taktilises juhtimisrežiimis.

Lisavalikuna on saadaval hõlpsasti paigaldatav magnetikomplekt. Magnetikomplekti saab kinnitada masina allosa, et tõsta liikumisstabiilsust kuni 45° kallete keevitamise korral.

Tarnekomplekti ei kuulu aku ja akulaadija, vt selle juhendi peatükki „TARVIKUD”.

Selle ESAB-i toote tarvikud leiate käesoleva kasutusjuhendi peatükist „TARVIKUD”.

3 TEHNILISED ANDMED

Miggytrac™ B501 ja Miggytrac™ B5001, seerianumbriga 1847 xxxx		
	Miggytrac™ B501	Miggytrac™ B5001
Akupinge (liitiumioon)	18 V alalisvool	
Väline toitepinge	–	20–50 V vahelduvvool
		24–70 V alalisvool
Aku tööaeg	6–8 tundi	4–6 tundi
Mootori tüüp	Samm-mootor	
Keevituskiirus	10–130 cm/min	2–170 cm/min
Sammkeevituse liikumiskiirus	–	250 cm/min
Sammkeevituse pikkus	–	1–99 cm
Kraatri täite peatumine	–	0-5,0 s
Tagasitäide	–	0–50 mm
Eelsoojendus	–	0–5,0 s
Pinge ja traadi etteandekiiruse kaugjuhtimine	–	10-95%
Mehaaniline reguleerimine		
Horisontaalne libisemine	±32 mm	
Vertikaalne libisemine	±40 mm	
Juhratta hoovad	±40 mm	
Maksimaalne töötemperatuur		
Aku	+60 °C	
Kandur	+80 °C	
Veorattad	+150 °C	
Horisontaalne tõmbejõud:		
Magnetiteta	12 kg	
Magnetitega	25 kg	
Vertikaalne tõmbejõud 45° juures magnetiga	11 kg	
Maksimaalne ajaminurk magnetite komplektiga	45°	
Mõõtmed (p×l×k)	310×290×250 mm (12,2×11,4×9,84 tolli)	310×290×340 mm (12,2×11,4×13,4 tolli)
Mass	12 kg	13 kg

4 PAIGALDAMINE

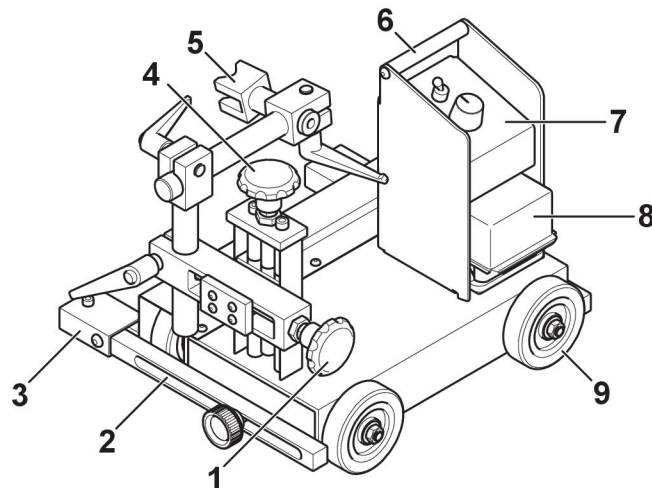
Paigaldamise peab teostama spetsialist.



TÄHELEPANU!

Selle peatüki piltidel kuvatakse traktorit Miggytrac™. Traktori Miggytrac™ B5001 paigaldus- ja reguleerimistööd tehakse samamoodi, kui pole näidatud teisiti.

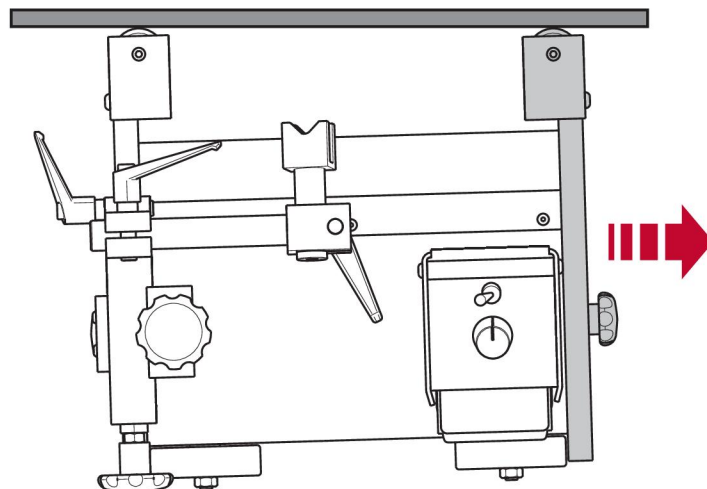
4.1 Kokkupanek

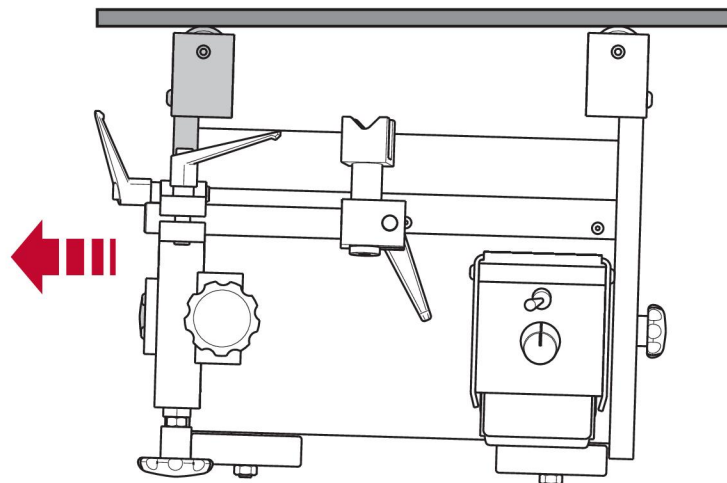


- | | |
|--------------------------------------|---------------|
| 1. Nupp, horisontaalne reguleerimine | 6. Käepide |
| 2. Reguleeritav hoob | 7. Juhtpaneel |
| 3. Tugiratas | 8. Aku |
| 4. Nupp, vertikaalne reguleerimine | 9. Veorattad |
| 5. Keevituspõleti ühendus | |

4.2 Reguleerige eesmist hooba

Reguleerige eesmist hooba selliselt, et see oleks tagumisest hoovast 10 mm lühem ja Miggytrac™ asuks diagonaalselt piki plaati. See annab positiivse haarduvuse juhtstruktuuride suhtes ja traktor säilitab soovitud tee.





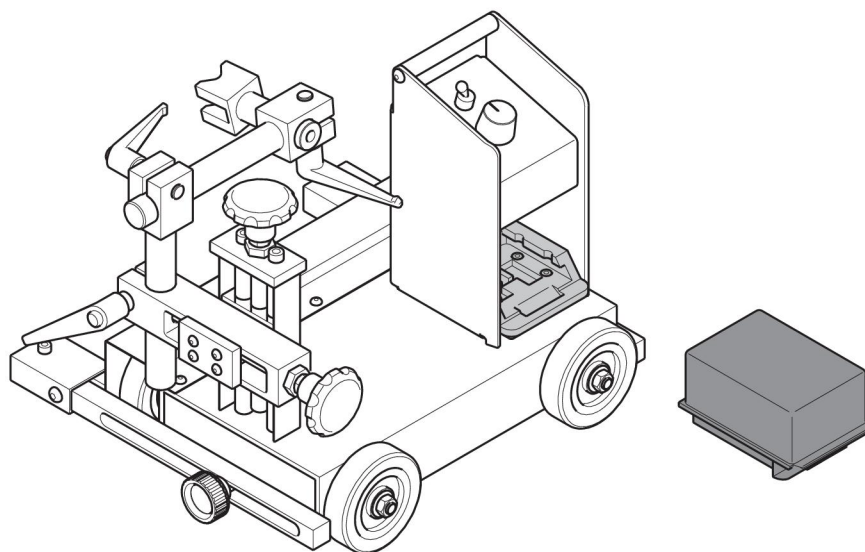
4.3 Paigaldage aku

Miggytrac™ on ette nähtud kasutamiseks 18-voldise 4 Ah või 5 Ah mahtuvusega akuga.



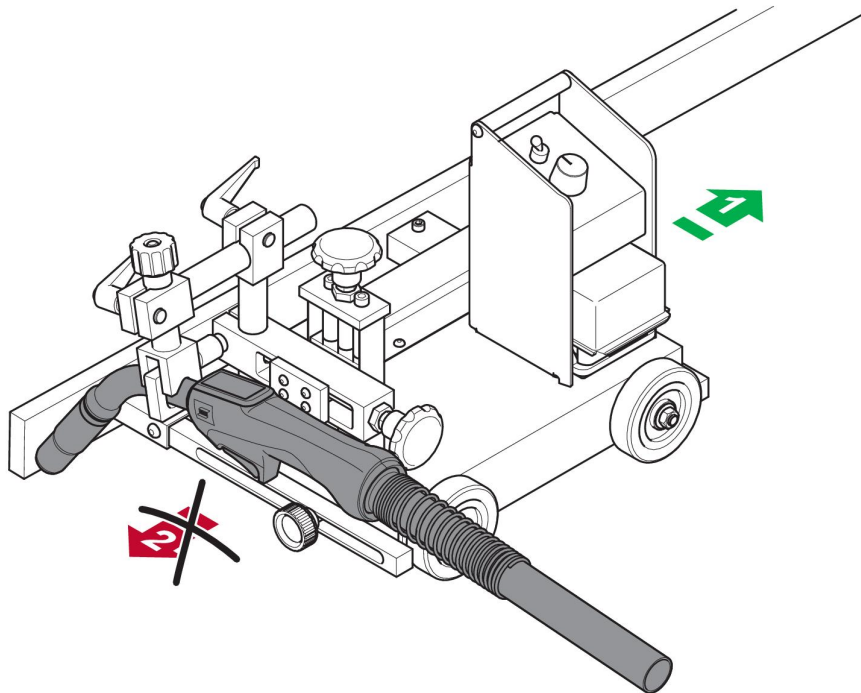
TÄHELEPANU!

Enne kasutamist laadige aku heakskiidetud akulaadijaga.



4.4 Põleti paigaldamine

- Paigaldage keevituspõleti traktorile vastavalt alltoodud joonisele.

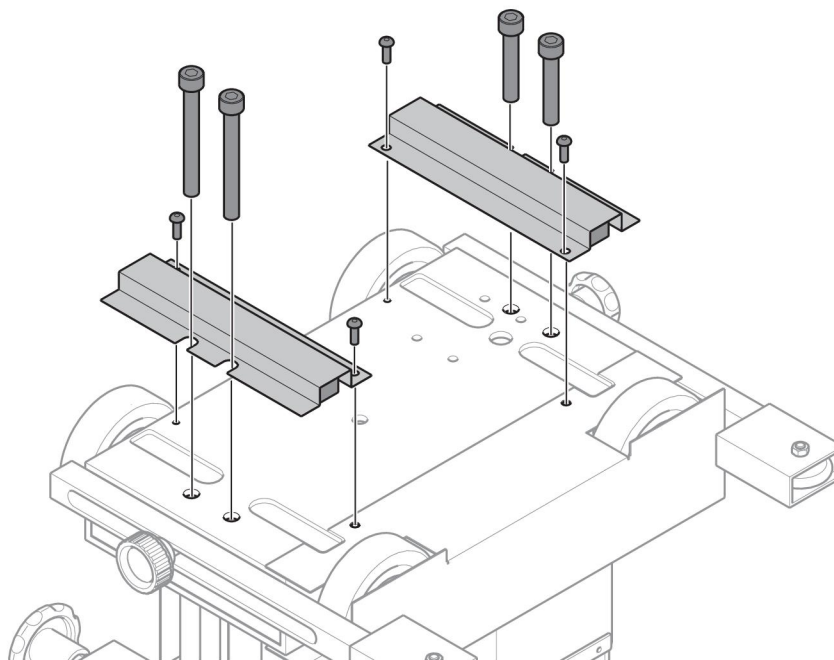


1. Ajami õige suund koos põleti praeguse asendiga

2. Ajami vale suund koos põleti praeguse asendiga

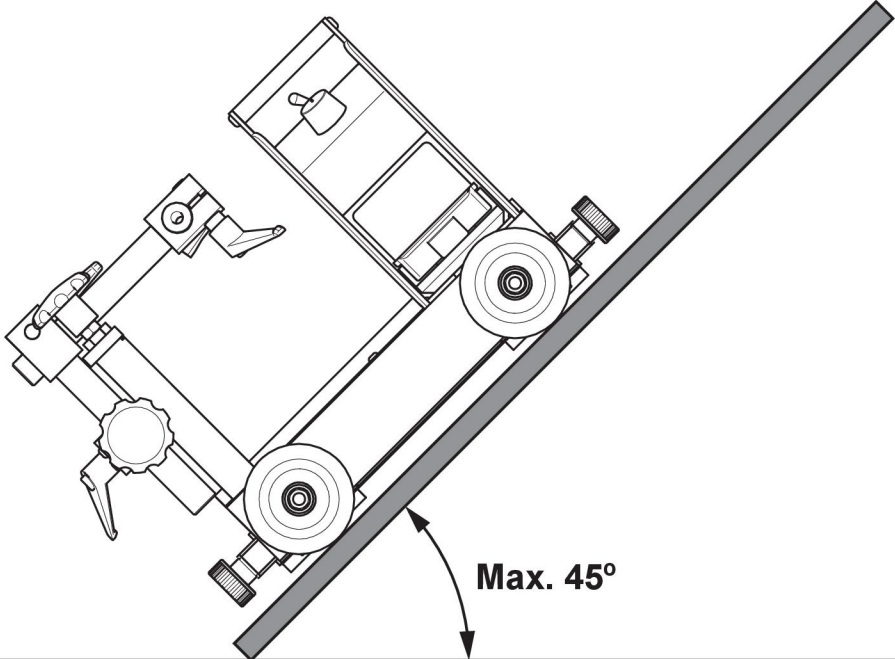
4.5 Paigaldage magnetikomplekt (valikuline)

Magnetikomplekti saab paigaldada masina allosa, et tõsta liikumisstabiilsust ja suurendada haarduvust veorataste ja aluse vahel.



ETTEVAATUST!

Ohutuse tagamiseks on aluse maksimaalseks kaldeks määratud 45°.



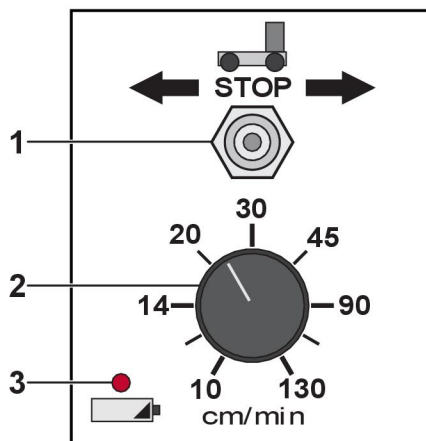
5 KASUTAMINE

5.1 Keevitamine

Masinat tuleb kasutada keevitamiseks 4-taktilises juhtimisrežiimis.

Teavet ühendatavate seadmete kohta vt asjakohasest dokumentatsioonist.

5.2 Miggytrac™ B501 traktori käivitamine ja peatamine



Masina käivitamiseks ja seiskamiseks kasutage lülitit (1).

Masina liikumiskiiruse reguleerimiseks kasutage sõidukiiruse nuppu (2).

LED-tuli (3) näitab aku laetuse taset.

Näit	Laetuse tase
Roheline tuli	100%
Kollane tuli	60%
Kollane vilkuv tuli	30%
Punane tuli	15%
Punane vilkuv tuli	7%
Punane kiiresti vilkuv tuli	0%



TÄHELEPANU!

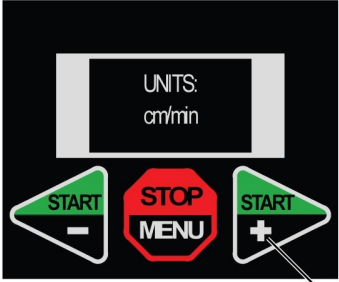
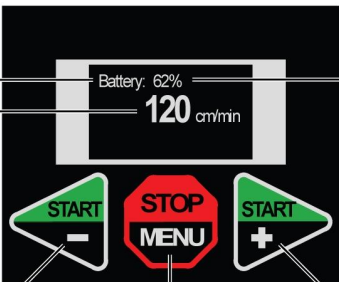
Laadige aku pärast iga tööpäeva lõppu.



TÄHELEPANU!

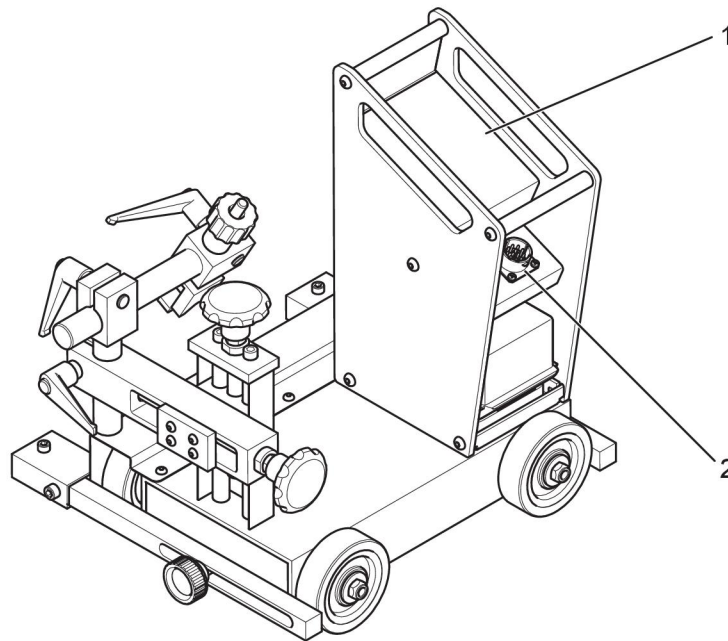
Kahes vahetuses keevitamise korral hoidke kasutusvalmina tagavaraks vähemalt kaks laetud akut.

Digitaalne juhtseade (alates seerianumbrist 2025xxxx)

	1 Seadmed	Mõõtühikute (cm või tollid) valimiseks hoidke sisselülitamise ajal nuppu 2 s all.
	1 Aku teave 2 Aku laetuse tase 3 Start (alusta) paremale 4 Menüü 5 Start (alusta) vasakule 6 Kiirus	Kuvab teate „Low“ (Madal) või „Replace“ (Asendage). Pärast alustamist seatakse menüü automaatselt režiimi <i>Speed</i> (Kiirus). Reguleerige kiirust, kui menüü on seatud režiimi <i>Speed</i> (Kiirus), või pärast alustamist. Kiiruse seadmiseks sammuga 3 ühikut/s vajutage klahvi ja hoidke seda all kauem kui 1 s. Kiiruse mõõteskaala sentimeetrites 10-150 cm/min 10–50 cm/min sammuga 1 cm 50–70 cm/min sammuga 2 cm 70–150 cm/min sammuga 5 cm Kiiruse mõõteskaala tollides 4,0–60 tolli/min 4,0–15,0 tolli/min sammuga 0,5 tolli 15–38 tolli/min sammuga 1 toll 38–60 tolli/min sammuga 2 tolli

5.3 Miggytrac™ B5001 traktori kasutamine

5.3.1 Ühendused ja juhtimisseadmed



1. Menüül põhinev seadepaneel, mis koosneb graafilisest värviekraanist ja nuppudest

2. Traadi etteandemehhanismi kaugjuhtimisväljundi 12 klemmiga liides Kaugadapterite paigaldamise kohta vaadake vastava traadi etteandemehhanismi juhendit.

5.3.2 Värviakraaniga seadete paneel

	1 Värviakraan	Graafiline ja digitaalne teave
	2 Menüü Nupp lukustub 10 sekundit pärast viimast vajutust.	Enne alustamist: Kõigi parameetrite programmeerimise valikud Pärast alustamist: Konkreetsete parameetrite programmeerimise valikud LED näitab valitud parameetrit.
	3 Start (alusta) vasakule	Üks klõps: alusta liikumist vasakule ilma keevitamata Topeltklõps: liikumine vasakule koos keevitamisega Üks klõps pärast alustamist: kiiruse vähendamine Menüüs: väärtuse vähendamine
	4 Peatamine	Traktori/keevituse peatamine Menüüs: lukustab menüü
	5 Start (alusta) paremale	Üks klõps: alusta liikumist paremale ilma keevitamata Topeltklõps: liikumine paremale koos keevitamisega Üks klõps pärast alustamist: kiiruse suurendamine Menüüs: väärtuse suurendamine

5.3.3 Menüü valik

	Peatamine	Sammuga keevisläbim	Sammuta keevisläbim
Keevituskiirus	X	X	X
Sammkeevitus väljas/sees	X		
Keevise pikkus	X	X	
Vahemaa keeviste vahel	X	X	
Kraatritäite aeg ¹⁾	X	X	
Tagasitäite pikkus ²⁾	X	X	
Eelsoojendus ³⁾	X	X	X
Pinge % ⁴⁾		X	X
Traadi etteande kiirus % ⁴⁾		X	X

1) Peatamisaeg, kui traktor seisab liikumatult sammkeevise lõpus kraaterifunktsiooniga vooluallika korral

2) Kraatri täitmiseks liigub sammkeevise lõpus tagasi

- 3) Traktori viitstart võrreldes keevituse algusega
- 4) Pinge või traadi etteandekiiruse kaugjuhtimine, kui ESAB adapteriga traadisöötur on ühendatud. Need parameetrid pole saadaval, kui traktor on akutoitega.

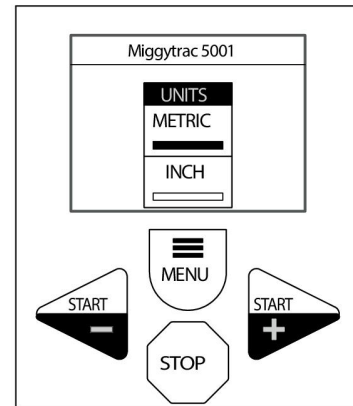
5.3.4 Mõõtühikute valimine

Seadmel Miggytrac™ B5001 on võimalus valida meetermõõdustiku (mm ja cm) või inglise/USA süsteemi (toll) mõõtühikud.

Valimine toimub menüüs UNITS (MÕÖTÜHIKUD), hoides esmalt menüünuppu all 4 sekundit ja seejärel valides sobiva mõõtühiku menüünupu korduva vajutamisega.

Kuval olev märgutuli "METRIC" (meetermõõdustik) või "INCH" (inglise mõõdustik) kuvatakse vastavalt praegusele valikule.

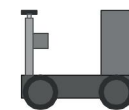
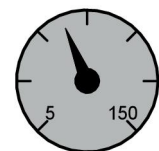
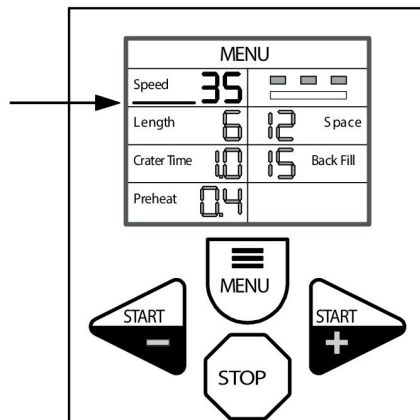
Menüü lukustub automaatselt 10 sekundi pärast.



5.3.5 Funktsioonide seaded

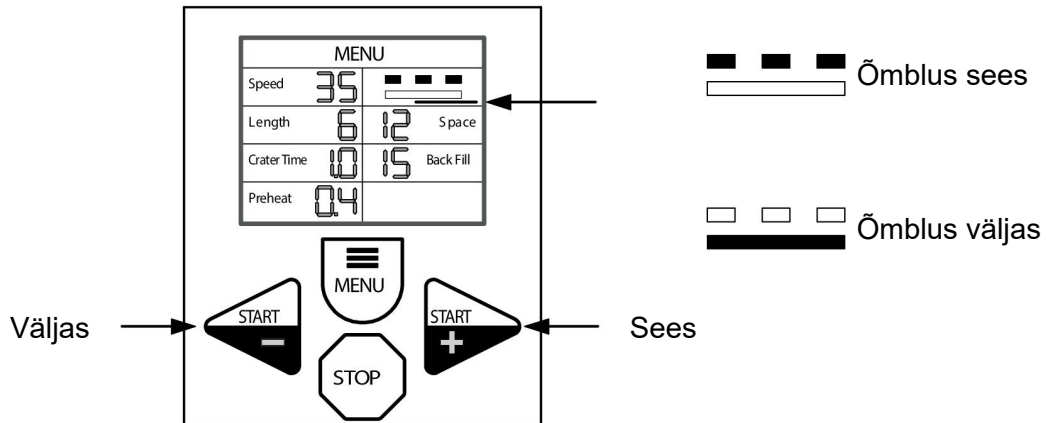
Kiirus

Kanduri keevituskiirus



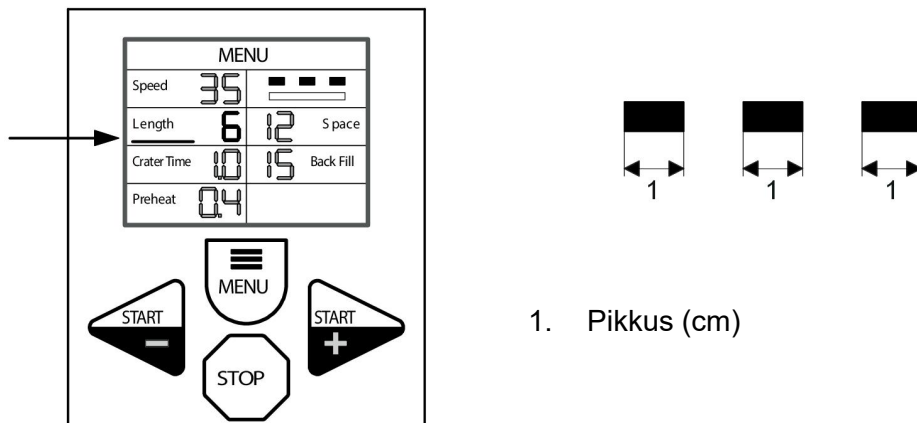
Keevisõmblus

Sees/väljas



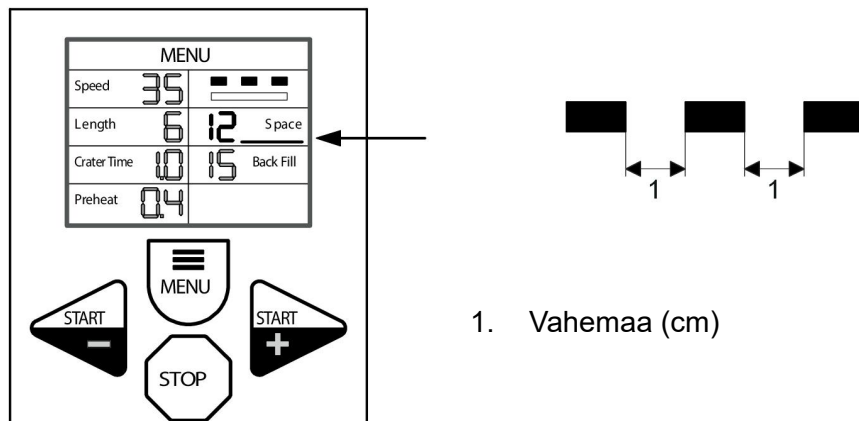
Pikkus

Keevisõmbluse serva pikkus



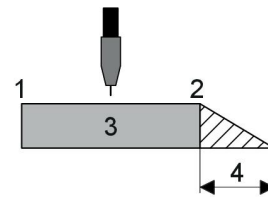
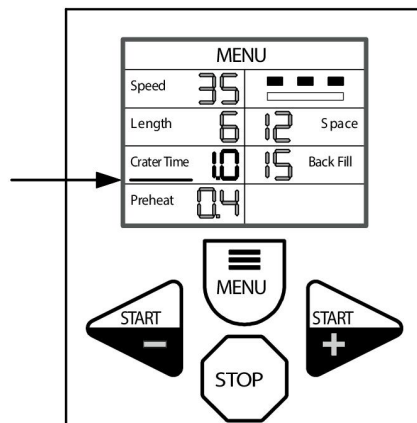
Vahemaa

Vahemaa iga keevise vahel keevisõmbluse korral



Kraatritäite aeg

Aeg, mille jooksul kandur ei liigu, kui vooluallikas tegeleb kraatri täitmise funktsiooniga
Võib kasutada ka jahutamiseks enne tagasitäidet

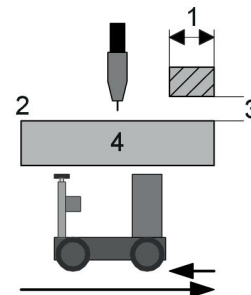
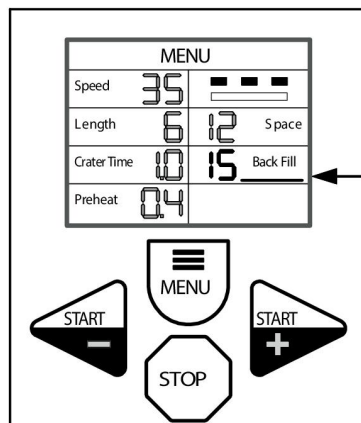


1. Sees
2. Väljas
3. Keevitamine
4. Kraatrite täitmise aeg (sekundites)

Tagasitäide

Teine võimalus, kui kasutataval vooluallikal pole kraatrite täitmise funktsiooni
Kraatri täitmiseks liigub keevise lõpus tagasi

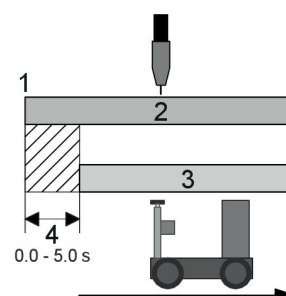
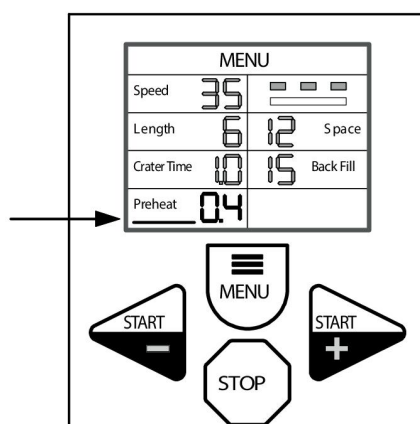
Saate kraatri täitmisaja abil lisada jahutusaja enne tagasiliiikumist ja väljalülitatud keevitust.



1. Tagasitäide (mm)
2. Sees
3. Kraatrite täitmisaja (sekundites) => Keevitamine on väljas
4. Keevitamine

Eelsoojendus

Kanduri viitstart



1. Käivitamine
2. Keevitamine
3. Kandur
4. Eelsoojendus

5.3.6 Traadi etteandeseadme paigaldamine

Paigaldamise peab teostama spetsialist.

Seadme Miggytrac™ B5001 saab ühendada ühega allpool nimetatud traadi etteandeseadmetest: Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 või Warrior™ Feed 304

Keevitustraktori Miggytrac™ B5001 ja kasutatava traadi etteandmeseadme omavahelise sobitamise (sh juhtkaabli valiku) kohta vaadake käesoleva juhendi lisa "TELLIMISNUMBRID".

Universaalse etteandmeseadme ühendamine

Keevitustraktori Miggytrac™ B5001 kasutamiseks muude (mitte-ESAB) traadi etteandeseadmetega kasutage trafoseadet ja juhtkaablit, mis vastavad lisas "TELLIMISNUMBRID" toodud andmetele.

6 HOOLDUS



ETTEVAATUST!

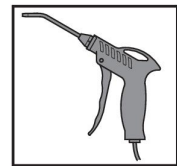
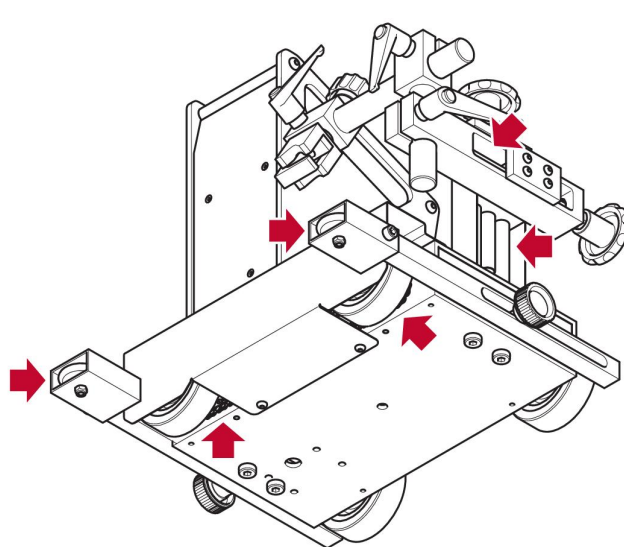
Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud toote garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.

6.1 Igapäevane hooldus

- Laadige aku pärast iga tööpäeva lõppu.
- Veenduge, et veoratastel ja juhtratastel poleks keevituspritsmeid.

6.2 Iganädalane hooldus

- Puhastage suruõhuga ajamiketti, veorattaid, juhtrattaid, liugkruvisid ja seadme Miggytrac™ põhja.



- Määrige ketti kuiva PTFE (polütetrafluoroetüleen) põhise määrde või aerosooliga.



TÄHELEPANU!

Kasutage väikest määrdekogust! Määrde liigne kasutamine muudab keti välispinna nakkuvaks ning tõmbab ligi tolmu ja mustust.



7 VARUOSADE TELLIMINE



ETTEVAATUST!

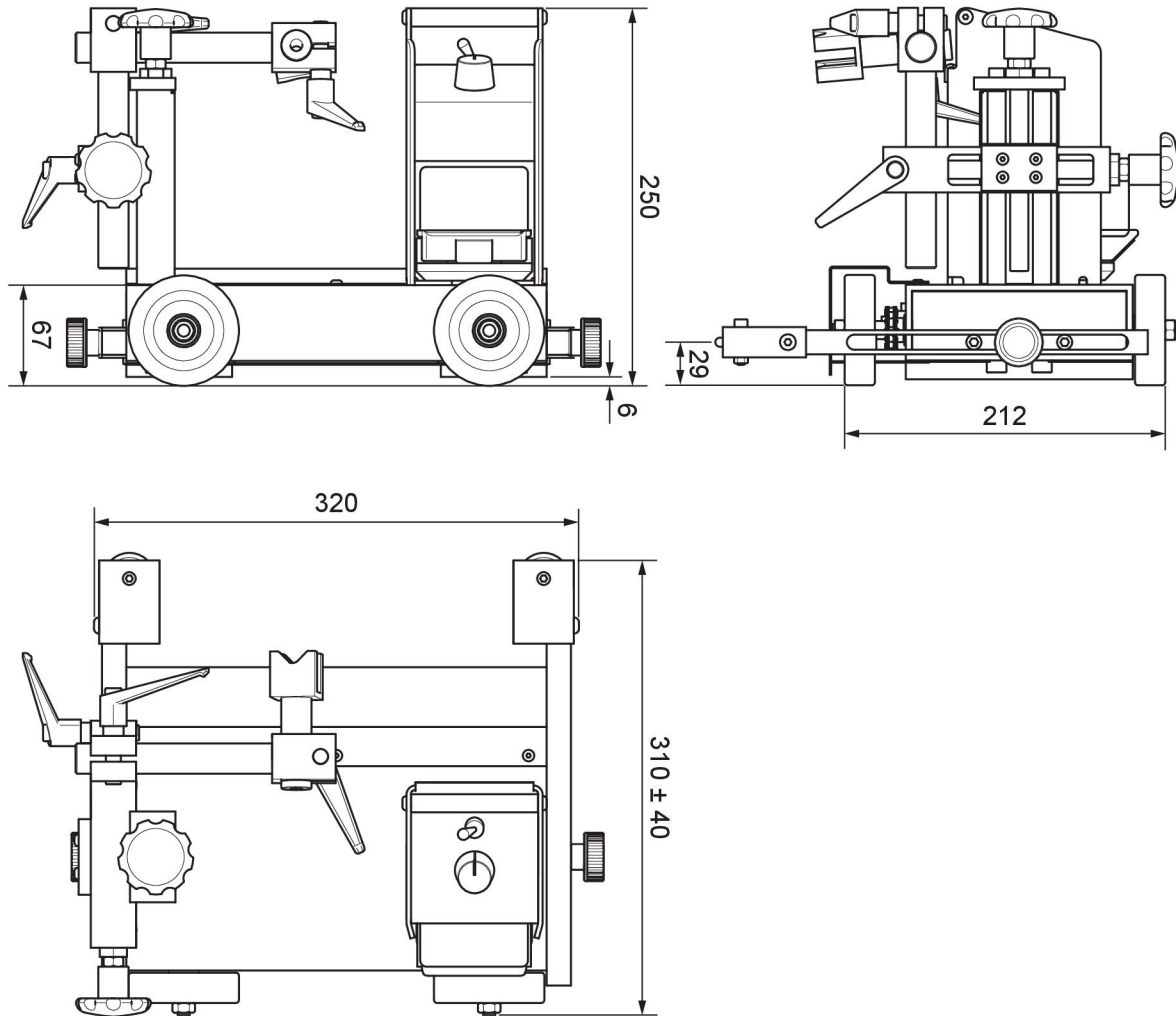
Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

Miggytrac™ B501 ja Miggytrac™ B5001 on projekteeritud ja testitud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **IEC/EN 60204-1**, **ISO/EN 12100-2** ja **IEC/EN 60974-10**. Hooldus- või remonditööde lõpetamisel on töid teostanud isik(ud) kohustatud tagama toote vastavuse ülaltoodud standardi nõuetele.

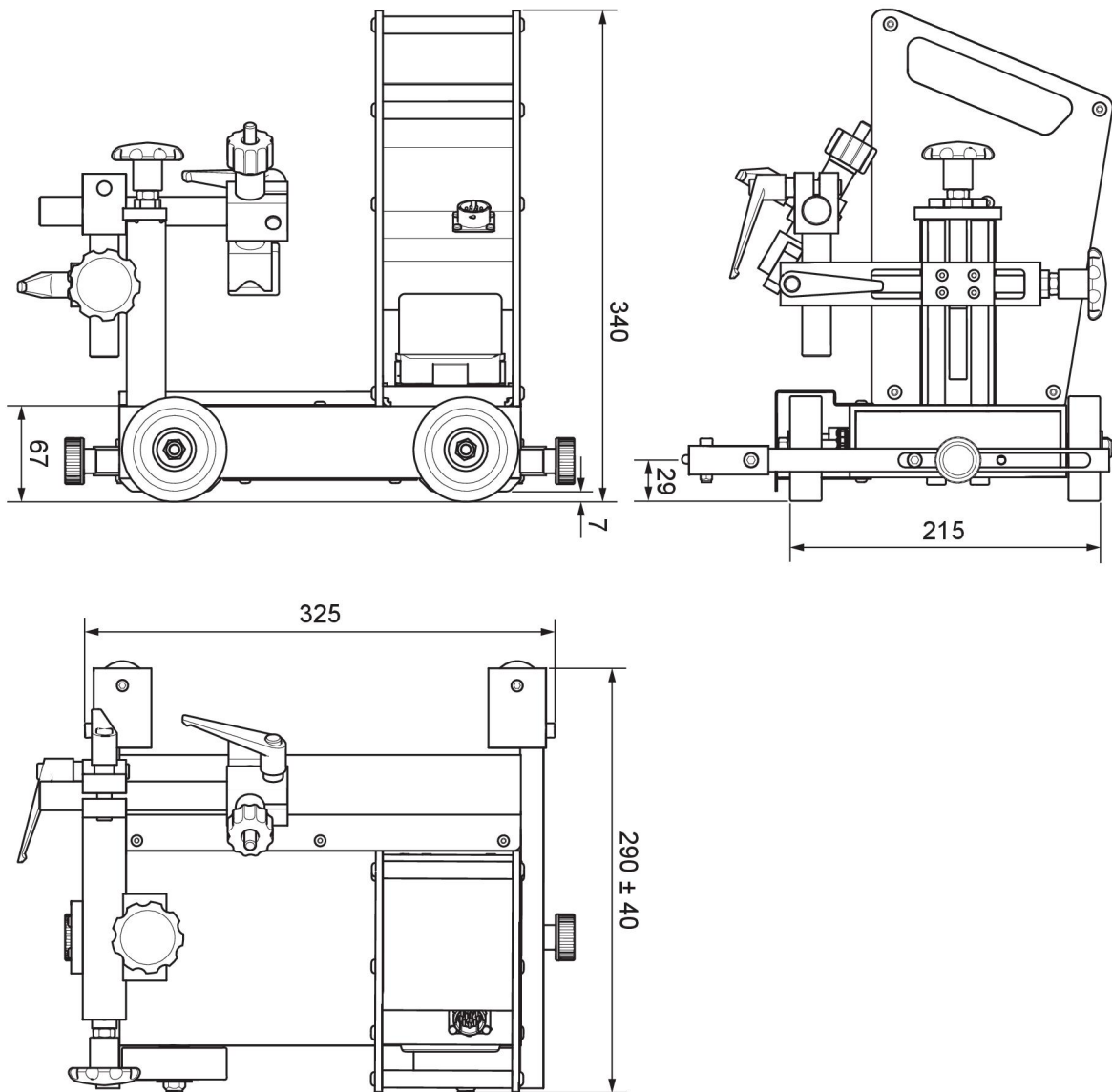
Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebisaidilt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

MÕÕTUDEGA JOONIS

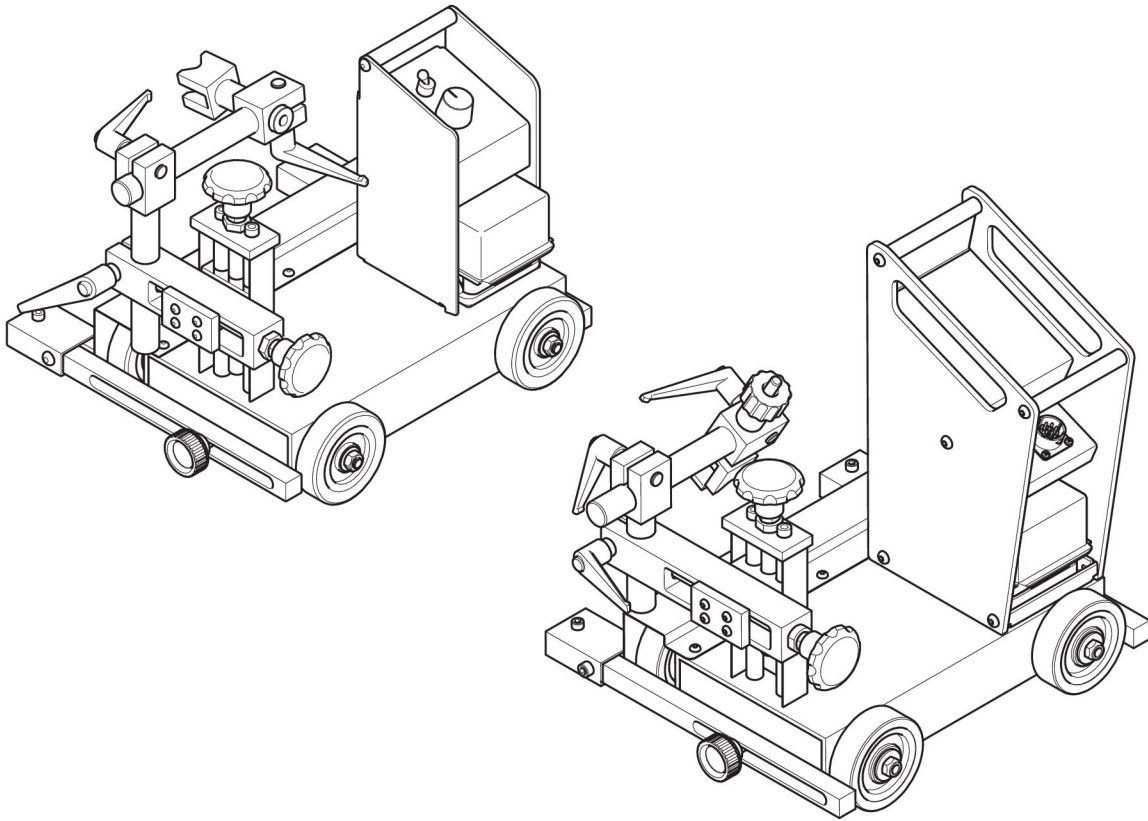
Miggytrac™ B501



Miggytrac™ B5001



TELLIMISNUMBRID



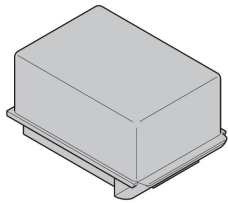
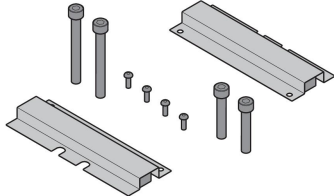

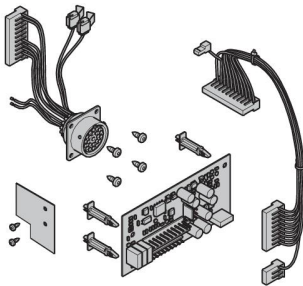
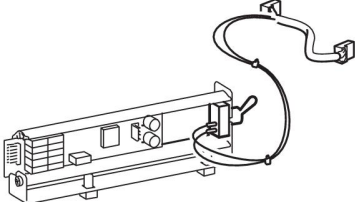
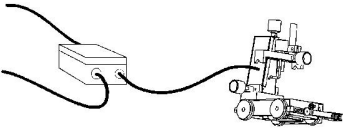
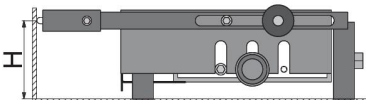
Ordering numbers	Denomination	Type	Notes
0457 357 882	Miggytrac™ B501		Battery excluded
0459 990 645	Miggytrac™ B5001		Battery excluded

Cable key function diagram Miggytrac™ B5001

Feeder, control panel	Origo™ Feed 304/484, M12	Origo™ Feed 304/484, M13	Origo™/ Aristo™ Feed, all panels	Warrior™ Feed 304	Universal feeder (any none Esab)
Cable 0457 360 880	X	X	X	X	
Control cable 0457 360 886					X
Battery 5 Ah 0457 468 074					X ¹
Remote adapter kit 0465 451 881				X	
Remote adapter kit 0459 681 880			X		
Transformer 230 V AC 0457 467 880					X ²
Transformer 115 V AC 0457 467 882					X ³

1, 2 and 3: Alternatives if the Miggytrac™ tractor **cannot** be powered from a welding power source

TARVIKUD

0457 468 074 0457 468 072 0457 468 073	Battery, Makita 18V 5 Ah Battery charger, Makita Battery (18 V) and battery charger kit, Makita	
0457 357 131	Magnet kit	
0457 360 880	Control cable Miggytrac™/Railtrac 5 m. Suitable for all ESAB feeders.	
0457 360 886	Connection cable universal (only with 12-pin). Only for use with NON ESAB feeders.	
0465 451 881	Remote adapter kit Miggytrac™/Railtrac for Warrior™ Feed 304.	
0459 681 880	Remote adapter kit RA 23 CAN Miggytrac™/Railtrac for Aristo and Origo™ Feed 3004/4804 - MA23, MA24, MA25, U6.	
0457 467 880	Transformer kit 230 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0457 467 882	Transformer kit 115 V AC. Only for use with NON ESAB feeders.	
0398 145 106	Torch holder Ø20–30 mm	
0457 357 171	Adjustable guide wheel kit Miggytrac™, Adjustable height (H): 52–75 mm (2.0–3.0 in.)	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

